

تلاش بی وقفه و همت جمعی کارکنان و مدیران آلومینای ایران برای بی نیازی و خودکفایی کشور



مشارکت کردند که هر کدام از آنان جداگانه بخشی را به سرانجام رساندند که در نهایت کارخانه پریار سازی بوکسیت های کم عیار با ظرفیت ۴۰۰ هزار تن ایجاد شد. وی خوراک کارخانه را ۸۵۰ هزار تن دانست و افزود: اگر بتوانیم تا ۵۰ درصد را از کارخانه واسطه سنگین تامین کنیم اتفاق خوبی است که امیدوار هستیم محقق شود.

■ احصای ۲۰ نیاز فناورانه

مدیر عامل شرکت آلومینای ایران برگزاری رویداد های تانا در حوزه صنعت را یادآور شد و تاکید کرد: در این رویداد ۲۰ نیاز فناورانه را ارایه دادیم که خوشبختانه با استقبال خوب شرکت های دانش بنیان بازخوردهای خوبی داشت و هم اکنون همکاران ما مشغول مذاکره هستند تا بهترین ها را انتخاب کنند.

وی بر بومی سازی نیز تاکید کرد و گفت: اعتقاد داریم یک کارخانه با ایجاد تغییر ساختار و مدیریت مهندسی بومی می تواند ارتقا یابد که در این راستا در این شرکت توانسته ایم با بومی سازی بخشی از نیاز شرکت را که قبلا از خارج تامین می شد فراهم کنیم.

دکتر شه بخش با بیان اینکه هنوز هم محدودیت بوکسیت با کیفیت را داریم گفت: با این وجود تلاش می کنیم و خوشبختانه سال به سال نیز میزان تولیدات افزایش می یابد.

وی میزان هدف گذاری شرکت را تولید ۲۳۵ هزار تن پودر آلومینا عنوان کرد و افزود: در این راستا ۳۷ هزار ۵۰۰ تن آلومینوم تولید خواهیم کرد که با اضافه شدن کارخانه هیدرات این محصول نیز به سبد محصولات شرکت افزوده خواهد شد.

دکتر شه بخش در خصوص مشکلات قطعی برق و گاز و ناترازی کشور نیز گفت: این ناترازی در تولید تاثیر گذار است به طوری که در خصوص برق در تابستان و گاز در زمستان با محدودیت مواجه هستیم.

گفت: با وجود محدودیت های موجود به فکر سوخت دوم بوده ایم که در این راستا مازوت کارخانه در سال گذشته تحویل شد که با توجه به اینکه کیفیت آن پایین بود با دعوت از یک شرکت دانش بنیان توانسته ایم بهبود کیفیت را انجام دادیم.

وی گفت: آب گیری مازوت با شرکت دانش بنیان باعث شد کیفیت سوخت دوم را امسال افزایش دهیم در نتیجه ارزش گرمایی آن افزایش یافت که توانسته ایم با وجود محدودیت ها تولید را ثابت نگه داریم.

این میان شرکت آلومینای ایران این مهم را در برنامه اولویت دار خود قرار داده است.

وی افزود: در این راستا استفاده از پساب شهرهای گرمه و جاجریم برای این صنعت در دستور کار قرار گرفته است که زیر ساخت های این مهم را فراهم خواهیم کرد تا از آب استحصال شده بتوانیم بهره برداری لازم را در صنعت داشته باشیم.

■ ایجاد کارخانه سودکاستیک

دکتر شه بخش همچنین گفت: هم اکنون ۱۰۰ هزار تن سودکاستیک از پتروشیمی بندر امام وارد می شود که حمل و نقل آن متحمل هزینه های زیادی است که در این رابطه تلاش می کنیم با ایجاد یک کارخانه این مواد را در داخل شرکت تامین کنیم.

■ افزایش بهره وری / کاهش هزینه های تولید

مدیر عامل شرکت آلومینای ایران بر افزایش بهره وری در بخش های مختلف این صنعت نیز تاکید کرد و افزود: در این راستا برنامه های خوبی به منظور افزایش کیفیت و نیز افزایش سبد محصولات با انجام طرح های بهره وری در شرکت تعریف کرده ایم و تلاش می کنیم به سمت صنعت چرخشی برویم.

وی در خصوص صنعت چرخشی تصریح کرد: با انجام این طرح سود از کارخانه خارج نخواهد شد، به طور مثال آبی که بخار می شود را دوباره استفاده خواهیم کرد، پودر آلومینیومی که وارد سطل زباله خواهد شد دوباره به چرخه تولید وارد خواهیم کرد و با بازگرداندن محصولات خارج شده به کارخانه باعث رشد اقتصادی شرکت خواهیم شد.

دکتر شه بخش تصریح کرد: در حال حاضر حدود ۱۵ درصد پودر آلومینا در حین فعالیت از کارخانه خارج می شود که با برنامه های نوآورانه دوباره از سطل زباله به چرخه تولید بازمی گردد.

■ اقدام های نوآورانه شرکت / ورود نخبه ها

مدیرعامل شرکت آلومینای ایران ادامه داد: اینک این شرکت از ایده تمامی نیروهای شرکت استفاده خواهد کرد حتی افراد ایده پرداز و نخبگان بیرون از مجموعه نیز با این شرکت همکاری دارند و می توانند نقطه نظرات خود بر محور دانش را برای بالا بردن کیفیت محصولات شرکت ارایه دهند.

وی با بیان اینکه در این مسیر شرکت آلومینا به سمت شرکت های دانش بنیان رفته است و حتی منجر به ایجاد قرار داد نیز شده است به طرح دانش بنیان کارخانه واسطه سنگین اشاره ای کرد و گفت: هشت شرکت دانش بنیان برای راه اندازی این کارخانه

اترک/ طاهری: مدیر عامل شرکت آلومینای ایران از تلاش بی وقفه و همت جمعی کارکنان و مدیران این شرکت برای بی نیازی و خودکفایی کشور با فعالیت های نوآورانه و توجه به دانش بنیان ها سخن گفت.

دکتر عبدالله شه بخش در گفت و گو با اترک اظهار داشت: این شرکت آماده یک جهش بزرگ به سمت تولید پودر آلومینا در راستای بی نیازی و خودکفایی کشور از این محصول وارداتی است.

وی در خصوص نیاز کشور به این محصول استراتژیک صنعت با تاکید بر اینکه هم اکنون در کشور ۸۰۰ هزار تن تولید شمش آلومینیوم داریم، افزود: با توجه به اینکه تولید هرتن شمش آلومینیوم ۲ تن پودر آلومینا مصرف می کند نیاز فعلی کشور از این محصول حدود یک میلیون و ۶۰۰ هزار تن است.

وی با بیان اینکه این شرکت برای رفع بی نیازی کشور و افزایش تولید این محصول طرح هایی در دست اجرا دارد، تصریح کرد: اینک یک طرح ۵۰۰ هزار تن تولید پودر آلومینا در حال اجرا داریم که با استفاده از بوکسیت های کم عیار موجود در داخل کشور و با تکنولوژی جدید قراراست انجام شود که طی آن ظرفیت تولید کارخانه به ۷۵۰ هزار تن خواهد رسید که در این راستا در صدد هستیم بتوانیم وارد فاز بعدی شویم تا بخش اعظم بازار پودر آلومینا را تامین کنیم.

دکتر شه بخش خاطر نشان کرد: با ایجاد پلنت های کوچک تر در جاهای دیگری که معدن داریم نیز امکان افزایش تولید وجود دارد.

وی خاطر نشان کرد: در حال حاضر تلاش می کنیم با روش های جدید تولید را به بالای یک میلیون تن پودر آلومینا برسانیم که نیاز کشور را در این محصول از واردات کاهش دهیم و تولید پایداری داشته باشیم.

■ اجرای چندین طرح زیر بنایی / ایجاد نیروگاه ها

دکتر شه بخش در بخش دیگری از سخنانش به ایجاد چندین طرح زیر بنایی در این شرکت اشاره ای کرد و گفت: در سفر دکتر موثقی نیا تاکید شد که ایمیدرو در این طرح ها همکاری لازم را داشته باشد و سرمایه گذاری های خوبی انجام دهد.

مدیر عامل شرکت آلومینای ایران در خصوص طرح های تامین برق با ایجاد نیروگاه حرارتی و بخار نیز گفت: این نیروگاه برنامه ریزی کرده است که ۱۸۰ مگاوات تولید برق داشته باشد که کلنگ فاز اول آن با ۹۰ مگاوات به زمین زده شد.

■ تولید برق پاک

وی همچنین بر تولید برق پاک در این شرکت تاکید کرد و افزود: یکی دیگر از طرح های شرکت آلومینا تولید برق پاک ۳۰ مگا وات با طرح تولید برق از انرژی خورشید است که در این خصوص تمامی مجوز های مربوطه را نیز گرفته ایم و شروع به کار خواهیم کرد.

■ طرح بلند پروازانه شرکت آلومینا / تولید نیروگاه بادی

دکتر شه بخش در ادامه به طرح نیروگاه بادی این شرکت نیز اشاره ای کرد و گفت: این طرح پروژه ای بلند پروازانه است اما قابل اجرا است که هم اکنون نیز مطالعات آن را آغاز کرده ایم.

■ استفاده از آب خاکستری

دکتر شه بخش در ادامه اشاره ای به حل معضل آب کرده و گفت: اینک استان خراسان شمالی با خشکسالی های چند ساله مواجه است که کاهش بارش باران و برف موجب افت آب های سطحی و زیر زمینی در این خطه شده است که می طلبد صنایع برای تامین آب مورد نیاز به سمت آب های نامتعارف و آب خاکستری بروند تا نیاز آبی صنعت با این روش ها برطرف و آب های سالم در اختیار بخش شرب و کشاورزی قرار گیرد که در